

**Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ИНСТИТУТ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»**

«УТВЕРЖДАЮ»
Зам. директора по
УР ЧОУ ДПО «СКИДО»
Е.А. Надеина

« 2 » _____ 2020 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной программы
повышения квалификации
«Менеджмент и экономика образовательной организации»**

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин (модулей)	Общая трудоёмкость, час.	Всего ауд., час.	Аудиторные занятия, час			СРС, час	Форма контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Модуль 1. Менеджмент и организации								
1.	Сущность и смысловое содержание менеджмента	1	1	1				
2.	Менеджмент в организации	1	1	1				
3.	Основные функции менеджмента	1	1	1				
4.	Организационные структуры управления	1	1	1				
5.	Управленческие решения: основные особенности их разработки и принятия	1	1	1				
6.	Эффективность менеджмента организации	1	1	1				
Модель 2. Экономика организации								
7.	Предприятие (организация) как хозяйствующий субъект	1	1	1				
8.	Основные фонды предприятия	1	1	1				
9.	Оборотные средства предприятия	1	1	1				
10.	Трудовые ресурсы (персонал) предприятия	1	1	1				
11.	Организация производства и управления на предприятии	1	1	1				
12.	Экономический механизм функционирования предприятия (организации).	1	1	1				
13.	Расходы предприятия (организации)	1	1	1				
14.	Доходы и прибыль предприятия	1	1	1				
	Итоговая аттестация:	2					2	Зачет
Итого:		16	14	14			2	