СОГЛАСОВАНО
Директор
МБОУ СОШ №21
_____ Кизима А.Б.
16.05.2019г.

«Утверждаю»
Зам. директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИПДО»
_____ Надеина Н.А.
16.05.2019г.

График учебного процесса
на 2018-2019 уч. год
по дополнительной профессиональной программе повышения квалификации
в форме стажировки
«Преподавание математики в начальных классах»
срок обучения 1 неделя
очно-заочная форма обучения

слушатели: Кокорева В.В.

Форма обучения	3.9 9.9	10.9 16.9	17.9 23.9	24.9 30.9	1.10 7.10	8.10 14.10	15.10 21.10	22.10 28.10	29.10 4.11	5.11 11.11	12.11 18.11	19.11 25.11	26.11 2.12	3.12 9.12	10.12 16.12	17.12 23.12	24.12 30.12	31.12 6.1	7.1 13.1	14.1 20.1	21.1 27.1	28.1 3.2	4.2 10.2	11.2 17.2	18.2 24.2	25.2 3.3	4.3 10.3	11.3 17.3	18.3 24.3	25.3 31.3	1.4 7.4	8.4 14.4	15.4 21.4	22.4 28.4	29.4 5.5	6.5 12.5	13.5 19.5	20.5 26.5	27.5 2.6	3.6 9.6	10.6 16.6	17.6 23.6	24.6 30.6	1.7 7.7	8.7 14.4	15.7 21.7	22.7 28.7	29.7 4.8	5.8 11.8	12.8 18.8	19.8 25.8	26.8 1.9
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
ЗФО	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	%	А	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | А итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы

943-пк