«Утверждаю»
Зам. Директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИДО»
_____ Надейна Н.А.

319-ПП

График учебного процесса
на 2020-2021 уч. год

по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки
«Управление персоналом»
с присвоением новой квалификации
«Специалист по управлению персоналом»
Слушатель: Каландарова О.А.
Группа - (319-ПП)

Форма обучения	31.08 06.09	07.09 13.09	14.09 20.09	21.09 27.09	28.09 04.10	05.10 11.10	12.10 18.10	19.10 25.10	26.10 01.11	02.11 08.11	09.11 15.11	16.11 22.11	23.11 29.11	30.11 06.12	07.12 13.12	14.12 20.12	21.12 27.12	28.12 03.01	04.01 10.01	11.01 17.01	18.01 24.01	25.01 31.01	01.02 07.02	08.02 14.02	15.02 21.02	22.02 28.02	01.03 07.03	08.03 14.03	15.03 21.03	22.03 28.03	29.03 04.04	05.04 11.04	12.04 18.04	19.04 25.04	26.04 02.05	03.05 09.05	10.05 16.05	17.05 23.05	24.05 30.05	31.05 06.06	07.06 13.06	14.06 20.06	21.06 27.06	28.06 04.07	05.07 11.07	12.07 18.07	19.07 25.07	26.07 01.08	02.08 08.08	09.08 15.08	16.08 22.08	23.08 29.8	30.08 05.09
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
ЗФО	*	*	*	*	*	*	*	*	*								А	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | А итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы