313-ПП

«Утверждаю»
Зам. Директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИДО»
_____ Надеина Н.А.

График учебного процесса
на 2020-2021 уч. год

по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки
«Управление персоналом»
с присвоением новой квалификации
«Специалист по управлению персоналом»
Слушатель: Ефременко Я.А.
Группа (313-ПП)

Форма обучения	31.08 06.09	07.09 13.09	14.09 20.09	21.09 27.09	28.09 04.10	05.10 11.10	12.10 18.10	19.10 25.10	26.10 01.11	02.11 08.11	09.11 15.11	16.11 22.11	23.11 29.11	30.11 06.12	07.12 13.12	14.12 20.12	21.12 27.12	28.12 03.01	04.01 10.01	11.01 17.01	18.01 24.01	25.01 31.01	01.02 07.02	08.02 14.02	15.02 21.02	22.02 28.02	01.03 07.03	08.03 14.03	15.03 21.03	22.03 28.03	29.03 04.04	05.04 11.04	12.04 18.04	19.04 25.04	26.04 02.05	03.05 09.05	10.05 16.05	17.05 23.05	24.05 30.05	31.05 06.06	07.06 13.06	14.06 20.06	21.06 27.06	28.06 04.07	05.07 11.07	12.07 18.07	19.07 25.07	26.07 01.08	02.08 08.08	09.08 15.08	16.08 22.08	23.08 29.8	30.08 05.09
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
ОФО	*	*	*	*	*	*	*	*	*								A	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | A итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы