263-ПП

«Утверждаю»
Зам. Директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИДО»
_____Надеина Н.А.

График учебного процесса
на 2019-2020 уч. год
по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки
«Менеджмент в сфере образования»
с присвоением новой квалификации
«Менеджер в образовании»
Слушатель: Муссов Б.М.
Группа - (263-ПП)

2019-2020 г.

Форма обучения	02.09 08.09	09.09 15.09	16.09 22.09	23.09 29.09	30.09 06.10	07.10 13.10	14.10 20.10	21.10 27.10	28.10 03.11	04.11 10.11	11.11 17.11	18.11 24.11	25.11 01.12	02.12 08.12	09.12 15.12	16.12 22.12	23.12 29.12	30.12 05.01	06.01 12.01	13.01 19.01	20.01 26.01	27.01 02.02	03.02 09.02	10.02 16.02	17.02 23.02	24.02 01.03	02.03 08.03	09.03 15.03	16.03 22.03	23.03 29.03	30.03 05.04	06.04 12.04	13.04 19.04	20.04 26.04	27.04 03.05	04.05 10.05	11.05 17.05	18.05 24.05	25.05 31.05	01.06 07.06	08.06 14.06	15.06 21.06	22.06 28.06	29.06 05.07	06.07 12.07	13.07 19.07	20.07 26.07	27.07 02.08	03.08 09.08	10.08 16.08	17.08 23.08	24.08 30.08	31.08 06.09
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
ЗФО	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*																								A	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | A итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы