192-ПП

«Утверждаю»
Зам. директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИДО»
_____Надеина Н.А.

График учебного процесса
на 2019-2020 уч. год

по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки

«Охрана труда»

с присвоением новой квалификации
«Специалист по охране труда»
Слушатель: Тимофеев В.М.
Группа - (192-ПП)

Форма обучения	02.09 08.09	09.09 15.09	16.09 22.09	23.09 29.09	30.09 06.10	07.10 13.10	14.10 20.10	21.10 27.10	28.10 03.11	04.11 10.11	11.11 17.11	18.11 24.11	25.11 01.12	02.12 08.12	09.12 15.12	16.12 22.12	23.12 29.12	30.12 05.01	06.01 12.01	13.01 19.01	20.01 26.01	27.01 02.02	03.02 09.02	10.02 16.02	17.02 23.02	24.02 01.03	02.03 08.03	09.03 15.03	16.03 22.03	23.03 29.03	30.03 05.04	06.04 12.04	13.04 19.04	20.04 26.04	27.04 03.05	04.05 10.05	11.05 17.05	18.05 24.05	25.05 31.05	01.06 07.06	08.06 14.06	15.06 21.06	22.06 28.06	29.06 05.07	06.07 12.07	13.07 19.07	20.07 26.07	27.07 02.08	03.08 09.08	10.08 16.08	17.08 23.08	24.08 30.08	31.08 06.09
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
ЗФО	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*							А	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | А итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы