190-ПП

«Утверждаю»
Зам. директора по УР
ЧОУ ДПО «СКИДО»
_____Надеина Н.А.

График учебного процесса
на 2019-2020 уч. год

по дополнительной профессиональной программе профессиональной переподготовки
«Управление персоналом и кадровое делопроизводство»
с присвоением новой квалификации
«Специалист по управлению персоналом»
Слушатель: Козыряд И.В.
Группа - (190-ПП)

Форма обучения	02.09 08.09	09.09 15.09	16.09 22.09	23.09 29.09	30.09 06.10	07.10 13.10	14.10 20.10	21.10 27.10	28.10 03.11	04.11 10.11	11.11 17.11	18.11 24.11	25.11 01.12	02.12 08.12	09.12 15.12	16.12 22.12	23.12 29.12	30.12 05.01	06.01 12.01	13.01 19.01	20.01 26.01	27.01 02.02	03.02 09.02	10.02 16.02	17.02 23.02	24.02 01.03	02.03 08.03	09.03 15.03	16.03 22.03	23.03 29.03	30.03 05.04	06.04 12.04	13.04 19.04	20.04 26.04	27.04 03.05	04.05 10.05	11.05 17.05	18.05 24.05	25.05 31.05	01.06 07.06	08.06 14.06	15.06 21.06	22.06 28.06	29.06 05.07	06.07 12.07	13.07 19.07	20.07 26.07	27.07 02.08	03.08 09.08	10.08 16.08	17.08 23.08	24.08 30.08	31.08 06.09
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
ЗФО	*	*	*	*	*	*	*	*									А	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

теоретическое обучение | А итоговая аттестация | % производственная практика, стажировка | * каникулы